

BIGBAG Serisi

Firmamız mühendisli inde imalatını yaptı ımız endüstriyel tip Bigbag dolum,bigbag bo altma prosesleri kimya,Maden,Gıda... gibi sektörlerde kullanılan hafif, orta ve a ır hizmet tipi modellerimizle Türk Sanayicisinin hizmetindeyiz...



Bigbag Bo altma stasyonu Özellikleri

SWF-STHALL 2 tonluk çift kademe vinç

Paslanmaz AISI 304 rijit yapı,

Tozutmayı engelleyen filtreleme kollektörü

Toz Filtresi (x)

Dokunmatik Membran Kontrol Paneli(x)

Her türlü Toz ve Granül Bo altmaya uygun konik yapısı

Basınç,Vakum,Vidalı taşıma yöntemlerine uygunluk.

Big bag bo altma Alt Üst konik vibratörü

Oransal bo altmayı sağlayan hidro pnömatik torba a zı kapatma sistemi

Operatörün rahat müdahalesini sağlayan akrobat kol.

Kapının kapanma durumunu gösteren emniyet switchi

Basınç hatalarını gösteren ve kesen kontrol sistemi(x)

Bigbag bo altma Çuvalının bitti ini gösterme ve otomatik kapanma özelli i.(x)





Bigbag Bo altma Genellikle toz yada granül yapıdaki hammaddeler silolarda depolanırlar. Bunun yanında e er big bag çuvalarla gelen adı geçen yapıda hammadde pnömatik yada vidalı(helezon) ta imaya uygun çıkı lı olarak hedef lokasyona yönlendirilebilir.

Bigbag Bo altma stasyonu Özellikleri

Big Bag torbalar big bag bo altma istasyonun en üstündeki IPE 250 malzemeye SWF marka 2 ton kapasiteli zincirli 6m. 4 hareketli vinç takılıdır.Bu vinç öne hareketle 1500mm bigbag bo altma platformunun ana asesinden ayrılır ve torbayı kaldırmak için ön tarafa do ru gelir.Daha sonra torbanın ta ıyıcı kulakları, bigbag bo altma ünitesinin kaldırma krosunun takılır ve torba bo altma koni ine konarak pnömatik silindirlerle a zı kapanır.Big bag torbanın ba lı olan a zı akı ın gerçeğe memesi için çözülür . Dokunmatik panelden veya operatorun hemen yanındaki panelden akı ın durumuna göre 1-10 skalası içinde açılır.Akı gerçeğe irken yine panelden invertöre ba lı helezon konveyör veya pnömatik ta ima grubu devreye girer. Akı ın durumuna göre istasyonda iki adet vibratör aralıklı olarak devreye girer.Vibrasyona ek olarak masaj aparatları ve bigbag çuvalı periyodik olarak alttan kaldırarak hareketlendiren bo altım elemanı da periyodik olarak bu i lemi yapmaya devam eder.Vibratörler sayesinde hem bigbag torbasındaki mal ara toplama konigine dü er hem de ara toplama koni indeki mal konveyöre,yada ilgili hatta dü ürülür.Adı geçen vibratörler, pnömatik silindirler,helezon konveyörlerin tamamının konfigrasyonu bigbag bo altma üzerindeki dokunmatik panel yapılır.

Tüm bigbag bo altma i lemleri yapılırken e er tozutan malzemelerle çalı ılıyorsa sistemdeki filtre çalı tırılarak ortam tozsuzla tırılır.

Yüksek kapasiteli Bigbag bo altma proseslerimiz, opsiyon olarak birden fazla istasyon ile yan yana ba lanabilir özelli e sahiptir.



BIGBAG Serisi





Big Bag Çözümleri

Farklı Proses Çözümleri Hangi Bigbag Bo altma stasyonunu Kullanmalıyım?

Eğer prosesinizde kullanacağınız hammaddeler mikron düzeyinde tozlar ise çözümünde buna uygun olması gerekir. Aksi taktide hem bigbag bo altmada hem transfer sırasında, ortama istemediğiniz tozların yayılmasına sebebiyet verebilirsiniz. Bu yüzden ki farklı proseslerde özel ekipmanlar ile donatılmış bigbag bo altmaların kullanılması gerekir.

Bigbag bo altma ünitelerinin eklenti kapasitesini aşağıdaki temel unsurlar belirlemektedir.

- 1.Kapasite
- 2.Akıcı kanlık
- 3.Malzeme Yoğunluğu,
- 4.Malzeme Cinsi(Korozif,kimyasal özellikleri)
- 5.Nem,ısı
- 6.Bo altmadan sonraki transfer hali (Pnömatik, mekanik veya tartım) yada bo altılacak yer.

Bigbag bo altmalar her ne kadar standart olarak görülse de özellikle bigbag ile bo altılacak hammaddenin silolara basılması işlemi yukarıda adı geçen 6 madde ile orantılıdır. İhtiyaçların baştan belirlenmemesi halinde istenmeyen sonuçlar açığa çıkabilir.

Bunların başında düşük kapasite, uzun bekleme süreleri ve toz gelir.

Örneğin karbon siyahında kullanılan bir bigbag bo altma ile toz tozda kullanılan bir bigbag bo altma ürünü asla bir olmaz.

Karbon siyahı hem statik hemde akıcı olmayan bir malzemeyken düşük kapasite ve toz problemlerini yanında getirir. Bunun için mutlaka harici ekipman gerektirir. Bunlar bin aktivatör, vibratör, aeratör, filtredir.

Oysa aynı şekilde için geçerli değildir. Hem özgül ağırlığının daha fazla olması hemde granül yapısı itibarıyla daha rahat çalışılacak bir malzemedir.



Yukarıda Pnömatik transfere uygun bigbag bo altma istasyonu.

Aşağıda tartım sistemine uygun bigbag bo altma istasyonu



Yukarıda Pnömatik masaj aparatlı bigbag bo altma istasyonu...



Pnömatiktransfere uygun ,akı kan olmayan malzemler içinbigbag bo altma istasyonu...







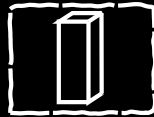
Ara tırma ve Geli tırma

Proses Diyagramı

Mühendislik ve Projelendirme



Silindirik Silo



Multigon Silo



Flexible Silo



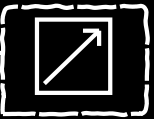
Bosaltma



Konveyör
Sistemleri



Pnömatik



Kontrol
Sistemleri



Enstrüman &
Ekipmanlar

Devreye Alma-Servis Faaliyetleri



**SULTAN
MAKINA**

DOSERAY
DOSING SYSTEMS
<http://www.doseray.com>



Istanbul cad. Fırın sk No: 2/1 77200 Yalova / TURKEY

Tel: + 9 0 226 353 21 21 Fax: + 9 0 226 813 75 20

<http://www.sultan.com.tr>